
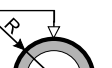
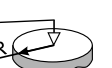
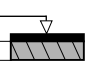
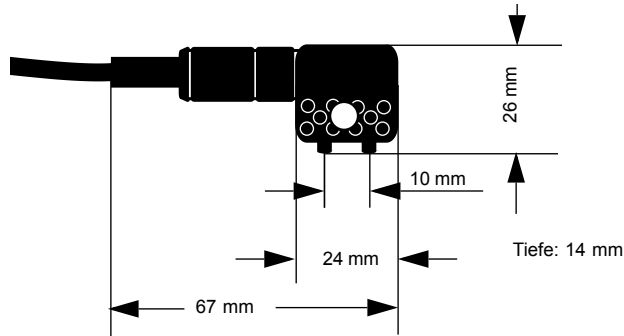




Sondenmodell	FKB10
Teilenummer	604-177
Anwendungen	Messung von Nichteisenmetall- oder elektrisch nicht leitenden Schichten auf Stahl oder Eisen (NF/Fe oder Iso/Fe). Besonders geeignet für dicke Schichten. Höhere Wiederholpräzision bei rauen Oberflächen als Einpolsonden.
Anwendungsbeispiele	Grundwerkstoff Stahl oder Eisen (Fe) <ul style="list-style-type: none"> • Schichten aus Farbe, Lack oder Kunststoff auf Stahl oder Eisen (Iso/Fe) • Schichten aus Kupfer, Messing, Zink, Zinn und Chrom auf Stahl oder Eisen (NF/Fe)
Bauart	Zweipolige Winkelmesssonde mit starrem Messsystem
Messaufgabe	Iso/Fe oder auch NF/Fe
*	<i>Die folgenden Angaben für Messbereich, Richtigkeit, Wiederholpräzision und Messfehler gelten für elektrisch nicht leitende Schichtwerkstoffe auf Stahl oder Eisen (Iso/Fe). Für nicht magnetisierbare Metallschichten (NF) können diese Werte abweichen.</i>
Messbereich*	Grundwerkstoff Stahl oder Eisen (Fe) 0 ... 8 mm
Richtigkeit*	Grundwerkstoff Stahl oder Eisen (Fe) bezogen auf Werkskalibrierstandards der Helmut Fischer GmbH 0 ... 0,5 mm: $\leq 0,01$ mm 0,5 ... 8,0 mm: ≤ 2 % vom Messwert
Wiederholpräzision*	Grundwerkstoff Stahl oder Eisen (Fe) bezogen auf Werkskalibrierstandards der Helmut Fischer GmbH 5 Einzelmesswerte pro Standard 0 ... 0,5 mm: $\leq 0,0025$ mm 0,5 ... 8,0 mm: $\leq 0,5$ % vom Messwert
Einflussfaktoren*	Grundwerkstoff Stahl oder Eisen (Fe) <i>Die nachfolgenden Angaben gelten für eine Bezugsschichtdicke von 0,2 mm.</i>
Krümmung (R), Messwertabweichung bei Kalibrierung auf ebener Fläche	
Messstelle 	Messfehler ≥ 10 % für $R \leq 37,5$ mm Sonde benötigt min. $R = 12$ mm
Krümmung (R), Messwertabweichung bei Kalibrierung auf ebener Fläche	
Messstelle 	Messfehler ≥ 10 % für $R \leq 25$ mm Sonde benötigt min. $R = 1$ mm
Randabstand (R), Angabe ab Sondenpolmitte	
Messstelle mittig in Kreisfläche 	Messfehler ≥ 10 % für $R \leq 15$ mm Sonde benötigt min. $R = 10$ mm
Grundwerkstoffdicke (D)	
Messstelle 	Messfehler ≥ 10 % für $D \leq 0,5$ mm
Zulässige Umgebungstemperatur bei Betrieb	-10 °C ... +40 °C
Messpol-Werkstoff	Stahl, PVD beschichtet
Messpol auswechselbar	Ja

Messpolradien	jeweils 1,5 mm
Messmethode	Magnetinduktive Messmethode nach DIN EN ISO 2178, ASTM D7091
Lieferumfang	Sonde, Metallplatte NF/FE zu Testzwecken, Kalibriersatz (602-449)
Verwendbar mit Messgerät	Alle DUALSCOPE® und DELTASCOPE® Handgeräte der Serie FMP sowie FISCHERSCOPE® MMS® PC2 mit F-Modul PERMASCOPE®

Abmessungen



Kabellänge: 1,50 m

FE02.4 doc11/14