








| | |
|--|--|
| Sondenmodell | FGABW1.3 |
| Teilenummer | FGABW1.3 604-178 |
| Anwendungen | <p>Messung von Nichtmetall- oder auch Nichteisenmetall-Schichten auf Stahl oder Eisen (Iso/Fe oder NE/Fe). Meist verwendete Messsonde zur Messung galvanischer oder Farb- und Lack-Schichten in Rohren, Bohrungen, Zwischenräumen etc. Für raue (z.B. gestrahlten) Oberflächen empfehlen wir eine Zweipolsonde zu verwenden.</p> <p><i>Die Angaben für Genauigkeit und Messfehler gelten für elektrisch nicht leitende Schichtwerkstoffe auf Stahl oder Eisen (Iso/Fe). Für nicht eisenhaltige Schichtmaterialien (NE) können diese Werte abweichen.</i></p> |
| Bauart | Einpolige Winkelmesssonde mit federbelastetem Messelement |
| Messaufgabe | Iso/Fe oder auch NE/Fe |
| Messbereich | 0 - 2000 μm |
| Richtigkeit | <p>0 - 100 μm: $\pm 1 \mu\text{m}$</p> <p>100 - 1000 μm: $\pm 1 \%$ vom Messwert</p> <p>1000 - 2000 μm: $\leq 3 \%$ vom Messwert</p> |
| Wiederholpräzision | <p>0 - 100 μm: $\leq 0,3 \mu\text{m}$</p> <p>100 - 2000 μm: $\leq 0,3 \%$ vom Messwert</p> |
| <i>Die nachfolgenden Angaben für Messfehler gelten für eine Schichtdicke von 75 μm</i> | |
|  | Messfehler $\geq 10 \%$ für $\varnothing \leq 30 \text{ mm}$ Sonde benötigt min. $\varnothing 30 \text{ mm}$ |
|  | Messfehler $\geq 10 \%$ für $\varnothing \leq 16 \text{ mm}$ Sonde benötigt min. $\varnothing 2 \text{ mm}$ |
|  | Messfehler $\geq 10 \%$ für $\varnothing \leq 10 \text{ mm}$ Sonde benötigt min. $\varnothing 3,5 \text{ mm}$ |
|  | Messfehler $\geq 10 \%$ für Randabstand $\leq 0,7 \text{ mm}$ |
|  | Messfehler $\geq 10 \%$ für Grundwerkstoff-Dicke $\leq 0,4 \text{ mm}$ |
| Temperatur | - 10 °C ... +40 °C Umgebungstemperatur |
| Messpol-Werkstoff | Stahl, PVD beschichtet |
| Messpol auswechselbar | Ja |
| Höhe | 23 mm |
| Durchmesser bzw. Breite | 14 mm |
| Länge | 72 mm |
| Verwendbar mit den Messgeräten | FMP10/20/30/40/100, MMS® PC2 & Modul PERMASCOPE® |

FE06.1 doc12/09